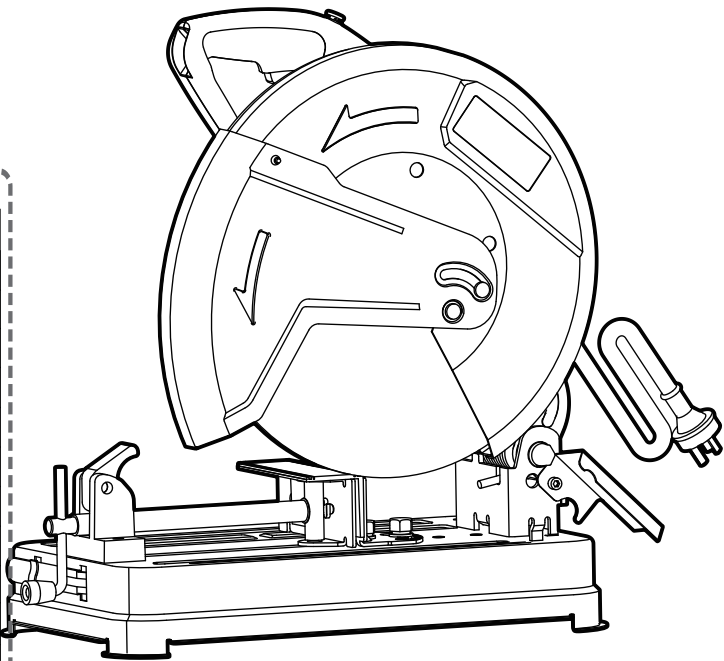


MANUAL DE INSTRUCCIONES

环保

受控
未经书面许可 不得翻印/复制



此虚线框内不印刷

物料编码:	
90040602122	
标记处数	ECN 编号
设计	黄智立
校对	国梦娇
审核	范立涛
批准	陆怀
日期	2024-12-23
材质	70g 双胶纸 A5 SIZE
	本零件须符合 东成环保要求
注意: ①制作过程中, 如需调整, 请与我司包装组沟通确认; ②图纸上红色框与红色@只作 为修改处标记, 勿印刷!!	



DJG09-355 AJG09-355 KJG09-355

Cortadora Eléctrica
Tronzadora

ES(MX)
ES(PE)

Advertencias generales de seguridad de la herramienta eléctrica



ADVERTENCIA Lea todas las advertencias de seguridad, instrucciones, ilustraciones y especificaciones proporcionadas con esta herramienta eléctrica. *El incumplimiento de todas las instrucciones indicadas a continuación puede provocar una descarga eléctrica, un incendio y/o lesiones graves.*

Guarde todas las advertencias e instrucciones para futuras referencias.

El término "herramienta eléctrica" en las advertencias se refiere a su herramienta eléctrica de red (con cable) o de batería (sin cable).

1) Seguridad en el área de trabajo

- a) **Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada.** *Las zonas desordenadas u oscuras propician los accidentes.*
- b) **No utilice las herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, como en presencia de líquidos, gases o polvos inflamables.** *Las herramientas eléctricas crean chispas que pueden encender el polvo o los humos.*
- c) **Mantenga a los niños y a los transeúntes alejados mientras maneja una herramienta eléctrica.** *Las distracciones pueden hacerle perder el control.*

2) Seguridad eléctrica

- a) **Los enchufes de las herramientas eléctricas deben coincidir con la toma de corriente.** **No modifique nunca el enchufe de ninguna manera. No utilice ningún enchufe adaptador con herramientas eléctricas con toma de tierra.** *Los enchufes y tomas de corriente no modificadas reducen el riesgo de descarga eléctrica.*
 - b) **Evite el contacto del cuerpo con las superficies de objetos conectados a tierra, como las tuberías, radiadores, estufas y refrigeradores.** *Hay un mayor riesgo de descarga eléctrica si su cuerpo está conectado a tierra.*
 - c) **No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia o a la humedad.** *La entrada de agua en una herramienta eléctrica aumentará el riesgo de descarga eléctrica.*
 - d) **No abuse del cable. Nunca utilice el cable para transportar, tirar o desenchufar la herramienta eléctrica.** **Mantenga el cable alejado del calor, el aceite, los bordes afilados o las piezas móviles.** *Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.*
 - e) **Cuando utilice una herramienta eléctrica en el exterior, utilice un cable alargador adecuado para su uso en exteriores.** *El uso de un cable adecuado para uso en exteriores reduce el riesgo de descarga eléctrica.*
 - f) **Si es inevitable utilizar una herramienta eléctrica en un lugar húmedo, utilice un suministro protegido por un dispositivo de corriente residual (RCD).** *El uso de un RCD reduce el riesgo de descarga eléctrica.*
- ## 3) Seguridad personal
- a) **Manténgase alerta, preste atención a lo que hace y utilice el sentido común cuando maneje una herramienta eléctrica. No utilice una herramienta eléctrica cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos.** *Un momento de falta de atención mientras maneja las herramientas eléctricas puede provocar graves lesiones personales.*
 - b) **Utilice equipo de protección personal. Siempre lleve protección ocular.** *Los equipos de protección, como la máscara antipolvo, el calzado de seguridad antideslizante, el casco o la protección auditiva, utilizados en condiciones adecuadas, reducirán las lesiones personales.*
 - c) **Evite el arranque involuntario. Asegúrese de que el interruptor está en la posición de apagado antes de conectarlo a la fuente de alimentación y/o a la batería, y de coger o transportar la herramienta.** *Transportar las herramientas eléctricas con el dedo en el interruptor o activar las herramientas eléctricas que tienen el interruptor encendido invita a los accidentes.*
 - d) **Retire cualquier llave de ajuste o llave inglesa antes de encender la herramienta eléctrica.** *Si se deja una llave inglesa o una llave pegada a una parte giratoria de la herramienta eléctrica, se pueden producir lesiones personales.*
 - e) **No se extienda en exceso. Mantenga en todo momento el equilibrio y la posición correcta de los pies.** *Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.*
 - f) **Vístase debidamente. No lleve ropa suelta ni joyas.** **Mantenga el pelo y la ropa alejados de las partes móviles.** *La ropa suelta, las joyas o el pelo largo pueden quedar atrapados en las piezas móviles.*
 - g) **Si se proporcionan dispositivos para la conexión de instalaciones de extracción y recogida de polvo, asegúrese de que están conectados y se utilizan correctamente.** *El uso de la recolección de polvo puede reducir los riesgos relacionados con el polvo.*
 - h) **No deje que la familiaridad adquirida por el uso frecuente de las herramientas le permita volverse confiado e ignorar los principios**

de seguridad de las mismas. Una acción descuidada puede causar lesiones graves en una fracción de segundo.

4) Uso y cuidado de la herramienta eléctrica

a) No fuerce la herramienta eléctrica. Utilice la herramienta eléctrica correcta para su aplicación. *La herramienta eléctrica correcta hará el trabajo mejor y más seguro al ritmo para el que fue diseñada.*

b) No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor no la enciende ni la apaga. *Cualquier herramienta eléctrica que no pueda ser controlada con el interruptor es peligrosa y debe ser reparada.*

c) Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación y/o retire el paquete de baterías, si es desmontable, de la herramienta eléctrica antes de realizar cualquier ajuste, cambiar los accesorios o almacenar las herramientas eléctricas. *Estas medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de poner en marcha la herramienta eléctrica accidentalmente.*

d) Guarde las herramientas eléctricas inactivas fuera del alcance de los niños y no permita que personas no familiarizadas con la herramienta eléctrica o con estas instrucciones la manejen. *Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de usuarios no formados.*

e) Mantenga las herramientas eléctricas y los accesorios. Compruebe que no haya desajustes o atascos en las piezas móviles, rotura de piezas y cualquier otra condición que pueda afectar al funcionamiento de la herramienta eléctrica. Si está dañada, haga reparar la herramienta eléctrica antes de utilizarla. *Muchos accidentes son causados por herramientas eléctricas mal mantenidas.*

f) Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias. *Es poco probable que los cuchillos bien mantenidos y afilados anulen y sean más fáciles de controlar.*

g) Utilice la herramienta eléctrica, los accesorios y las brocas, etc., de acuerdo con estas instrucciones, teniendo en cuenta las condiciones de trabajo y el trabajo a realizar. *El uso de la herramienta eléctrica para operaciones diferentes a las previstas podría dar lugar a una situación peligrosa.*

h) Mantenga los mangos y las superficies de agarre secos, limpios y libres de aceite y grasa. *Los mangos y superficies de agarre resbaladizos no permiten un manejo y control seguros de la herramienta en situaciones inesperadas.*

5) Servicio técnico

a) Encargue el mantenimiento de su herramienta eléctrica a un técnico cualificado que utilice

únicamente piezas de recambio idénticas. *Esto garantizará que se mantenga la seguridad de la herramienta eléctrica.*

Instrucciones de seguridad para cortadoras

1) Advertencias de seguridad de la cortadora

a) Colóquese usted y las personas que estén cerca lejos del plano de la rueda giratoria. *La protección ayuda a proteger al operario de los fragmentos rotos de la rueda y del contacto accidental con la misma.*

b) Utilice únicamente ruedas de corte reforzadas para su herramienta eléctrica. *El mero hecho de que un accesorio se pueda acoplar a la herramienta eléctrica no garantiza un funcionamiento seguro.*

c) La velocidad nominal del accesorio debe ser como mínimo igual a la velocidad máxima marcada en la herramienta eléctrica. *Los accesorios que funcionan a una velocidad superior a la nominal pueden romperse y salir despedidos.*

d) Las ruedas deben utilizarse únicamente para las aplicaciones recomendadas. Por ejemplo: no amolar con el lateral de un disco de corte. *Los discos de corte abrasivos están destinados al amolado periférico, las fuerzas laterales aplicadas a estos discos pueden hacerlos añicos.*

e) Utilice siempre bridas de disco que no estén dañadas y que tengan el diámetro correcto para el disco seleccionado. *Las bridas de los discos adecuados soportan el disco, reduciendo así la posibilidad de que se rompa.*

f) El diámetro exterior y el grosor de su accesorio deben estar dentro de la capacidad nominal de su herramienta eléctrica. *Los accesorios de tamaño incorrecto no pueden protegerse ni controlarse adecuadamente.*

g) El tamaño del eje de las ruedas y bridas debe ajustarse correctamente al eje de la herramienta eléctrica. *Las ruedas y bridas con orificios de fijación que no coincidan con los herrajes de montaje de la herramienta eléctrica se desequilibrarán. Vibrarán excesivamente y pueden causar pérdida de control.*

h) No utilice ruedas dañadas. Antes de cada uso, inspeccione las ruedas en busca de desconchones y grietas. Si la herramienta eléctrica o la rueda se caen, inspeccione si están dañadas o instale una rueda que no esté dañada. Después de inspeccionar e instalar una rueda, colóquese usted y los espectadores lejos del plano de la rueda en rotación y haga funcionar la herramienta eléctrica a la máxima velocidad en vacío durante un minuto. *Las ruedas dañadas normalmente se romperán durante este tiempo de prueba.*

i) Usar equipo de protección personal. *Dependiendo de la aplicación, utilizar*

pantalla facial, gafas de seguridad o gafas de protección. Según el caso, utilice una máscara antipolvo, protectores auditivos, guantes y un delantal de taller capaz de detener pequeños fragmentos de abrasivo o de la pieza de trabajo. La protección ocular debe ser capaz de detener los residuos voladores generados por diversas operaciones. La máscara antipolvo o el respirador deben ser capaces de filtrar las partículas generadas por su operación. La exposición prolongada a ruidos de alta intensidad puede provocar la pérdida de audición.

j) Mantenga a los transeúntes a una distancia segura del área de trabajo. Cualquier persona que entre en la zona de trabajo debe llevar equipo de protección personal. Los fragmentos de la pieza de trabajo o de una rueda rota pueden salir despedidos y causar lesiones más allá del área inmediata de operación.

k) Coloque el cable lejos del accesorio giratorio. Si pierde el control, el cable puede cortarse o engancharse y su mano o brazo pueden ser arrastrados hacia la rueda giratoria.

l) Limpie regularmente los orificios de ventilación de la herramienta eléctrica. El ventilador del motor puede aspirar el polvo del interior de la carcasa y la acumulación excesiva de polvo metálico puede provocar riesgos eléctricos.

m) No utilice la herramienta eléctrica cerca de materiales inflamables. No utilice la herramienta eléctrica si está colocada sobre una superficie combustible, como madera. Las chispas podrían encender estos materiales.

n) No utilice accesorios que requieran refrigerantes líquidos. El uso de agua u otros refrigerantes líquidos puede provocar una electrocución o una descarga eléctrica.

2) Retroceso y advertencias relacionadas

El retroceso es una reacción repentina a una rueda giratoria pellizcada o enganchada. Los pellizcos o enganches provocan un rápido calado de la rueda giratoria que, a su vez, hace que la unidad de corte descontrolada sea empujada hacia arriba, hacia el operador.

Por ejemplo, si una rueda abrasiva se engancha o se pellizca con la pieza de trabajo, el borde de la rueda que está entrando en el punto de pellizco puede clavarse en la superficie del material, lo que hace que la rueda suba o salte. Las ruedas abrasivas también pueden romperse en estas condiciones. El contragolpe es el resultado del mal uso de la herramienta eléctrica y/o de procedimientos o condiciones de funcionamiento incorrectos y puede evitarse tomando las precauciones adecuadas que se indican a continuación.

a) Mantenga un agarre firme de la herramienta

eléctrica y coloque el cuerpo y el brazo de forma que pueda resistir las fuerzas de retroceso. El operador puede controlar las fuerzas de retroceso hacia arriba, si se toman las precauciones adecuadas.

b) No coloque su cuerpo en línea con la rueda giratoria. Si se produce un retroceso, impulsará la unidad de corte hacia arriba, hacia el operador.

c) No coloque una hoja de sierra para tallar madera. una rueda de diamante segmentada con una separación periférica superior a 10 mm o una hoja de sierra dentada. Dichas cuchillas provocan frecuentes contragolpes y pérdida de control.

d) No "atasque" el disco ni aplique una presión excesiva. No intente realizar una profundidad de corte excesiva. El sobreesfuerzo de la muela aumenta la carga y la susceptibilidad de torsión o atascamiento de la muela en el corte y la posibilidad de contragolpe o rotura de la muela.

e) Si el disco se atasca o se interrumpe el corte por cualquier motivo, apague la herramienta eléctrica y mantenga la unidad de corte inmóvil hasta que el disco se detenga por completo. No intente nunca retirar la rueda de corte del corte mientras esta esté en movimiento, ya que de lo contrario podría producirse un contragolpe. Investigue y tome medidas correctivas para eliminar la causa del atascamiento de la rueda.

f) No reinicie la operación de corte en la pieza de trabajo. Deje que la rueda alcance la velocidad máxima y vuelva a entrar con cuidado en el corte. La rueda puede atascarse, caminar hacia arriba o retroceder si la herramienta eléctrica se reinicia en la pieza de trabajo.

g) Apoye los paneles o cualquier pieza de trabajo de gran tamaño para minimizar el riesgo de pellizco y retroceso de la rueda. Las piezas de trabajo grandes tienden a combinarse por su propio peso. Los soportes deben colocarse debajo de la pieza de trabajo cerca de la línea de corte y cerca del borde de la pieza de trabajo en ambos lados de la rueda.

Advertencias sobre el enchufe del Reino Unido: Su producto está equipado con un enchufe eléctrico aprobado por la norma BS 1363-1 con fusible interno aprobado por la norma BS 1362. Si el enchufe no es adecuado para su toma de corriente, deberá retirarlo y un agente de servicio al cliente autorizado deberá colocar un enchufe adecuado en su lugar. El enchufe de sustitución debe tener el mismo valor de fusible que el enchufe original.

El enchufe cortado debe eliminarse para evitar un posible riesgo de descarga eléctrica y nunca debe insertarse en una toma de corriente en otro lugar.

Símbolo



ADVERTENCIA



Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer el manual de instrucciones.



Utilice siempre protección óptica



Herramienta de clase II

ESPECIFICACIONES

Modelo		DJG09-355/AJG09-355/KJG09-355
Velocidad en vacío		3900/min
Ángulo de ajuste de la abrazadera		45°
Apertura máx. de la abrazadera		225mm(8-7/8")
Tamaño de la rueda		355*3*25.4mm(14"x1/8"x1")
Tamaño máx de corte	Tubo	115mm(4-1/2")
	Acero estructural	115x130mm(4-1/2"x5-1/8")
Peso Neto De La Máquina		14.5kg(31.97lbs)

※ Debido al continuo programa de investigación y desarrollo, las especificaciones aquí contenidas están sujetas a cambios sin previo aviso.

INSTRUCCIONES DE USO

PRECAUCIONES

Tensión de alimentación

Compruebe que la tensión de la fuente de alimentación utilizada coincide con la especificada en la placa de características de la máquina.

Interruptor de alimentación

Asegúrese de que el interruptor de alimentación está desconectado. Si el interruptor de alimentación está conectado, la máquina girará inesperadamente al insertar el enchufe en la toma de corriente, lo que puede provocar accidentes graves.

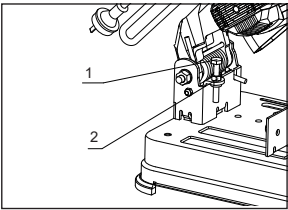
Cable de extensión

Si el lugar de trabajo está lejos de la fuente de alimentación, debe utilizarse un cable de extensión específico para exteriores con capacidad suficiente. Los cables de poca capacidad provocarán una caída de tensión, lo que puede ocasionar pérdida de potencia, sobrecalentamiento e incluso daños en los cables. Asegúrese de que el cable de extensión está en buenas condiciones antes de utilizarlo. Asegúrese de mantener el cable alejado de la zona de trabajo y en una posición adecuada para no cortarlo ni enredarse en él mientras trabaja, lo que podría provocar daños en el cable o accidentes.

PRECAUCIÓN: La presión adecuada de la empuñadura durante el corte y la máxima eficacia de corte se puede determinar por la cantidad de chispas que se producen durante el corte. La presión sobre la empuñadura debe ajustarse para producir la máxima cantidad de chispas. No fuerce el corte aplicando una presión excesiva en la empuñadura para evitar dañar la máquina, la rueda o la pieza de trabajo.

Ajuste de la profundidad de corte

Para ajustar la profundidad de corte, afloje la tuerca hexagonal y luego ajuste la altura del perno hexagonal. Las operaciones anteriores también pueden ajustar el rango de corte cuando la hoja está desgastada para un uso económico y efectivo de la hoja.

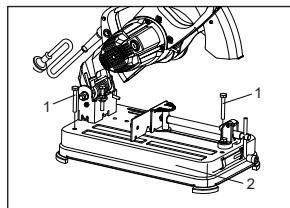


- 1.Perno hexagonal
- 2.Tuerca hexagonal

Instalación fija o móvil

Para que la máquina funcione de forma estable, debe fijarse a una superficie de trabajo plana y estable antes de utilizarla. Utilice pernos

adecuados para fijar la máquina a la superficie de trabajo. Si no se puede conseguir en circunstancias especiales, coloque la barra de soporte sobre una base adecuada temporalmente sin sujetar la máquina.



1. Perno
2. Base

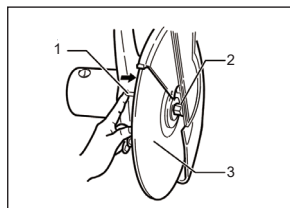
Operación de corte

1. Sujete la empuñadura con firmeza. Encienda la máquina y espere a que la rueda alcance la velocidad máxima antes de bajar suavemente hacia el corte.
2. Cuando la rueda entre en contacto con la pieza, presione gradualmente la empuñadura para realizar el corte.
3. Una vez finalizado el corte, apague la máquina y espere a que la rueda se detenga por completo antes de volver a colocar la empuñadura en la posición totalmente elevada.
4. Es peligroso que retire o instale el material de corte cuando la rueda está girando.

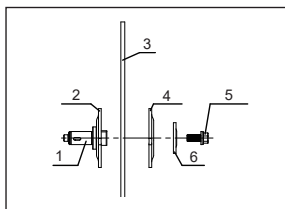
Montaje o desmontaje de la rueda

Para desmontar la rueda, levante primero el tapón y, a continuación, presione el broche de bloqueo para impedir que la rueda gire. Afloje el perno hexagonal con la llave y retire el perno hexagonal, la brida exterior y la rueda. No retire la brida interior.

Precaución: Asegúrese siempre de que la herramienta está apagada y desenchufada antes de instalar o quitar la rueda. Apriete bien el perno hexagonal para evitar lesiones graves. Asegúrese de extraer el pasador de tope después de instalar la rueda o antes de encender la máquina.



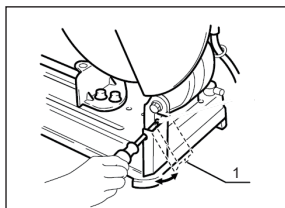
1. Pasador de tope
2. Perno hexagonal
3. Rueda



1. Husillo de conducción
2. Brida interior
3. Rueda
4. Brida exterior
5. Perno hexagonal
6. Arandela grande

Deflector de chispas

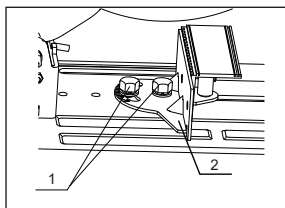
El deflector de chispas está fijado a la base. Afloje el tornillo de cabeza hueca hexagonal para ajustar el ángulo del deflector de chispas según se desee para evitar que salpique la chispa.



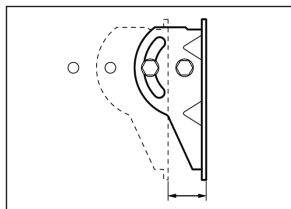
1. Deflector de chispas

Intervalo entre la placa del tornillo de banco y la placa guía

La separación o intervalo original entre la placa de tornillo de banco y la placa guía es de 0-155 mm. Si su trabajo requiere un espaciado o intervalo mayor, proceda de la siguiente manera para cambiar el espaciado o intervalo. Retire los dos tornillos hexagonales que fijan la placa guía. Mueva la placa guía en la dirección de la flecha mostrada en la figura y fíjela apretando los dos tornillos hexagonales. A continuación, el espacio o intervalo puede ajustarse entre 25 y 190 mm o entre 60 y 225 mm. Precaución: Bajo tal circunstancia, la fijación de la pieza de trabajo se vuelve relativamente mala.

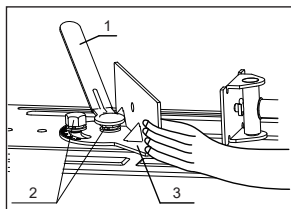


1. Perno hexagonal
2. Placa de tornillo de banco



Ajuste del ángulo de corte deseado

Para cambiar el ángulo de corte, afloje los dos tornillos hexagonales que fijan la placa guía. Mueva la placa guía al ángulo deseado ($0^\circ - 45^\circ$) y apriete firmemente los pernos hexagonales. Precaución: Cuando el espacio o intervalo se ajusta entre 28 y 190 mm o entre 60 y 225 mm, la máquina no puede utilizarse para corte en bisel.

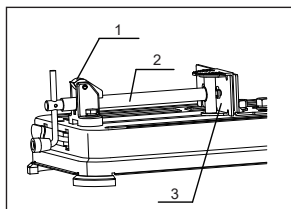


1. Llave inglesa
2. Perno hexagonal
3. Placa de tornillo de banco

Fijación de la pieza de trabajo

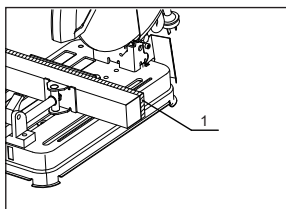
Colocando la tuerca del tornillo de banco a la izquierda, el eje de rosca puede moverse rápidamente hacia dentro y hacia fuera. Para sujetar las piezas de trabajo, coloque la tuerca del tornillo de banco a la izquierda y empuje el eje de rosca hasta que la placa del tornillo de banco entre en contacto con la pieza de trabajo. Coloque la tuerca del tornillo de banco a la derecha y, a continuación, gire la empuñadura del tornillo de banco en el sentido de las agujas del reloj para sujetar firmemente la pieza de trabajo.

PRECAUCIÓN: Coloque siempre la tuerca del tornillo de banco completamente a la derecha cuando fije la pieza de trabajo. De lo contrario, la pieza de trabajo podría quedar mal sujeta. Esto podría hacer que la pieza de trabajo saliera despedida o provocar una rotura peligrosa de la rueda.



1. Tuerca del tornillo de banco
2. Eje roscado
3. Placa de tornillo de banco

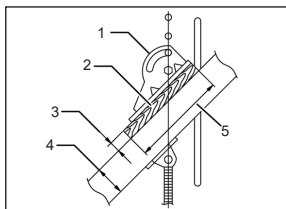
Cuando la rueda de corte se haya desgastado considerablemente, utilice un bloque separador de material resistente y no inflamable detrás de la pieza de trabajo. Puede utilizar más eficazmente la rueda desgastada utilizando el punto medio de la periferia de la rueda para cortar la pieza de trabajo.



1. Bloque espaciador

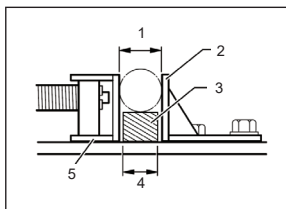
Cuando corte una pieza de más de 65 mm de ancho en ángulo, fije un trozo de madera recto (separador) de más de 190 mm de largo y 45 mm de ancho a la placa guía, tal como se muestra en la figura.

Fije este espaciador con tornillos a través de los orificios de la placa guía.



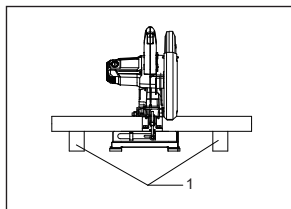
1. Placa guía
2. Pieza recta de madera (separador)
3. Más de 45 mm de ancho
4. Más de 65 mm de ancho
5. Más de 190 mm de largo

Si utiliza un bloque espaciador ligeramente más estrecho que la pieza de trabajo, también puede utilizar la rueda de forma económica.



1. Diámetro de la pieza de trabajo
2. Placa guía
3. Bloque espaciador
4. Anchura del bloque
5. Placa de tornillo de banco

La pieza de trabajo larga debe apoyarse en bloques de material no inflamable en ambos extremos, de modo que quede nivelada con la parte superior de la base.

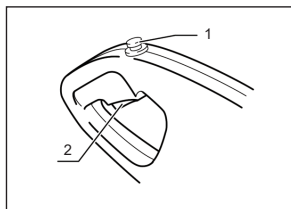


1. Bloques

Acción del interruptor

Para poner en marcha la herramienta, pulse el botón de bloqueo antes de pulsar el botón de interruptor para arrancar la máquina. Suelte el botón para parar.

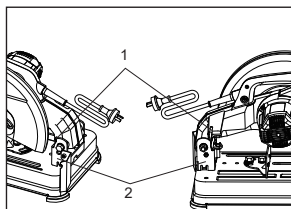
Precaución: Antes de enchufar la herramienta, compruebe siempre que el interruptor arranca correctamente y vuelve a la posición «OFF» al soltarlo.



1. Botón de bloqueo
2. Gatillo del interruptor

Transporte de la máquina

Para mover o transportar la máquina cómodamente, presione el asa y empuje el eje de bloqueo hacia delante hasta los asientos de apoyo



1. Eje de bloqueo
2. Asientos de apoyo

MANTENIMIENTO E INSPECCIÓN

PRECAUCIÓN:

Asegúrese siempre de que la máquina está apagada y desenchufada antes de intentar realizar una inspección o un mantenimiento.

Cambio del disco de corte

Cuando el disco de corte se haya desgastado considerablemente y reduzca su eficacia, sustitúyala inmediatamente por una nueva.

Inspección de los tornillos de montaje

Inspeccione regularmente todos los tornillos

de montaje y asegúrese de que están bien apretados. Si alguno de los tornillos está flojo, vuelva a apretarlo inmediatamente. Si no lo hace, podría suponer un grave peligro.

Después del uso

Desconecte la máquina después de utilizarla y guárdela fuera del alcance de los niños. Cepille la acumulación de polvo en la base.

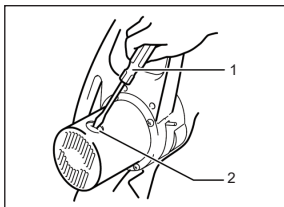
Lubricación

Para prolongar la vida útil de esta máquina, lubrique cada mes las piezas activas de la máquina (consulte el nombre de cada pieza).

1. Pieza giratoria entre el soporte y el pasador de horquilla con cabeza
2. Pieza de tornillo de banco
3. Eje pequeño de pieza móvil

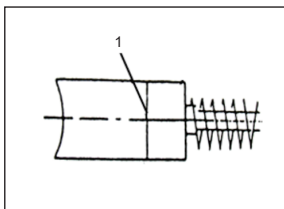
Sustitución de las escobillas de carbón

Utilice un destornillador para retirar las tapas de los portaescobillas, extraiga las escobillas de carbón desgastadas, inserte las nuevas y fije las tapas de los portaescobillas.



1. Destornillador
2. Tapa del portaescobillas

Retire y compruebe las escobillas de carbón con regularidad. Sustitúyalas cuando se desgasten hasta la marca de límite. Mantenga las escobillas de carbón limpias y libres de deslizamiento en los soportes. Las dos escobillas de carbón deben sustituirse al mismo tiempo.

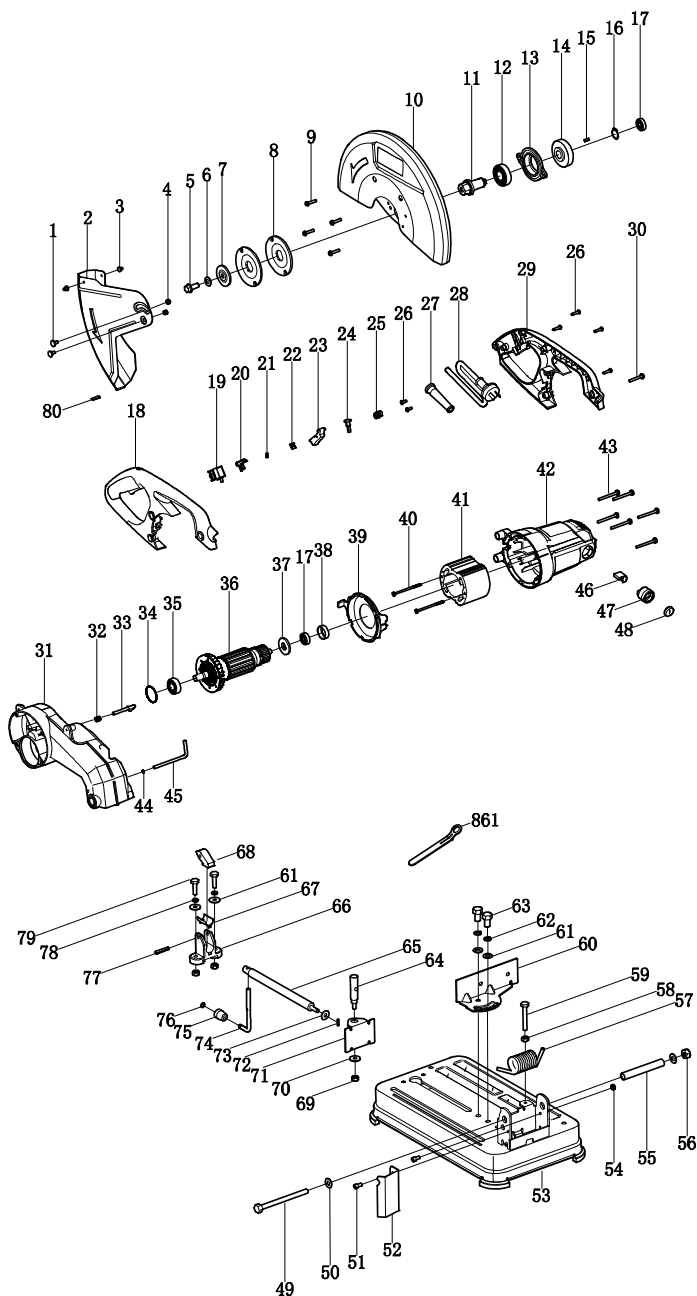


1. Marca de Límite

Si es necesario sustituir el cable de alimentación, debe hacerlo el fabricante o su agente para evitar un riesgo de seguridad.

EXPLICACIÓN DE VISTA GENERAL

5	Perno hexagonal M10×20	35	Rodamiento de Bolas 6202-2RS
6	Arandela de muelle estándar 10	36	Armazón
7	Arandela grande	37	Arandela de aislamiento
8	Brida	38	Manguito de cojinete de goma
9	Tornillo de cabeza plana pequeña empotrado en cruz M5×25 (con muelle y arandela plana)	39	Placa deflectora
11	Husillo de conducción	40	Tornillo de cabeza plana ST5×75
12	Rodamiento de Bolas 6204-2RS	41	Estator
13	Caja de rodamientos	42	Carcasa de motor
14	Engranaje	43	Tornillo de cabeza plana cruciforme M5×50
15	Llave plana 4x4x10	44	Anillo en O
16	Circlip Para Eje 20	45	Broche de bloqueo
17	Rodamiento de Bolas 6000	46	Escobilla de carbón
19	Interruptor	47	Conjunto de Portacepillos
20	Palanca de bloqueo	48	Tapa del portaescobillas
21	Resorte	49	Perno hexagonal M10×130
22	Hebilla	50	Arandela llana
23	Gatillo del interruptor	51	Tornillo de casquillo hexagonal M6×12
24	Botón	52	Deflector de chispas
25	Alivio de tensión	54	Tuerca hexagonal de bloqueo con inserto no metálico M6
26	Tornillo de cabeza plana ST4.2×17	55	Manguito
27	Protector del cable	56	Tuerca hexagonal de bloqueo con inserto no metálico M10, Estilo I
28	Cable de alimentación	57	Resorte de torsión
30	Tornillo de cabeza plana cruciforme pequeña M5×35	861	Llave inglesa
31	Caja de Cambios	T1	Ensamblaje del protector de rueda (1,2,3,4,10,80)
32	Resorte de compresión	T2	Ensamblaje de la empuñadura (18,29)
33	Broche de bloqueo	T3	Ensamblaje de la base (53,58-79)
34	Anillo en O		



Jiangsu Dongcheng M&E Tools Co.,Ltd.
Add: Parque Industrial de Herramientas Eléctricas de Tianfen,
Ciudad de Qidong, Provincia de Jiangsu, China
Línea directa de servicio:+86-400-182-5988
[Http://www.china-dongcheng.com](http://www.china-dongcheng.com)